

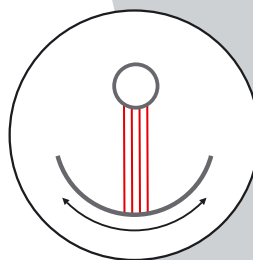
PNB

**pretočni peskalni stroj
z nihajočim bobnom
tip PNB 8/3x30**

**free-flowing shot blasting
machine with oscillating
drum type PNB 8/3 x 30**

**проходная установка
с колеблющимся
барабаном
PNB 8/3 x 30**

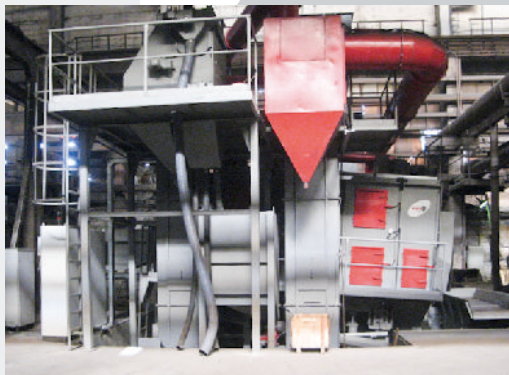
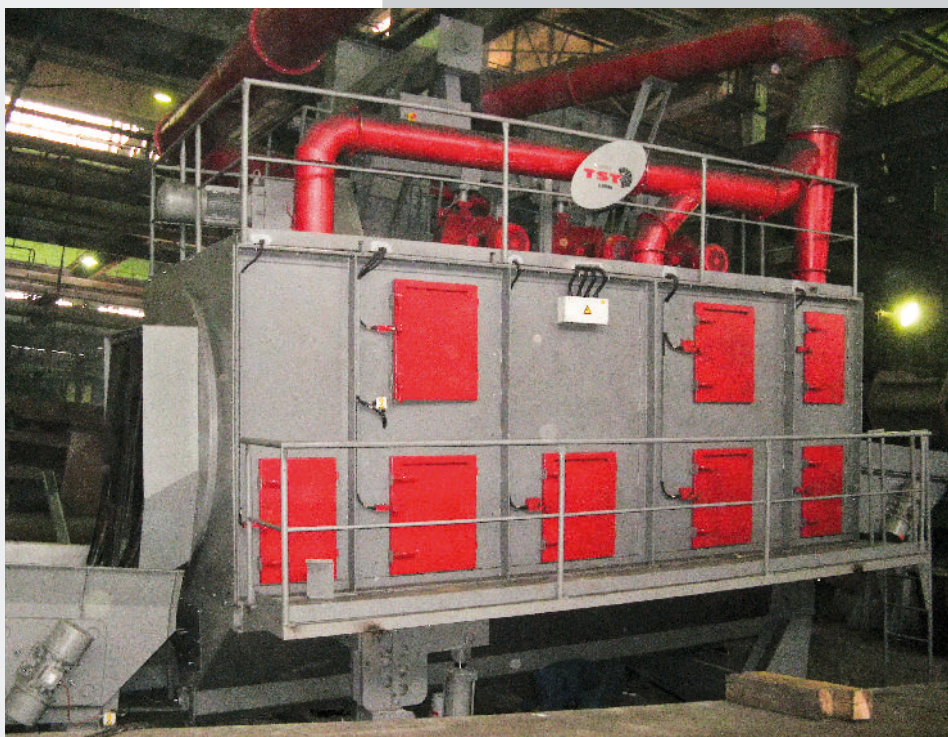
gostol**ts**t



Uporablja se za peskanje odlitkov različnih oblik in tež do 100 kg ter večjih serij, ki so primerne za kontinuiran pretok skozi peskalnik. Kapacitete so odvisne od izbora in konstrukcije peskalnika za pretok obdelovancev v območju od 2000 do 12000 kg/h.
Način transporta: Peskalnik je namenjen za kontinuiran pretok obdelovancev v nihajočem bobnu skozi peskalnik, zato je običajno vgrajen v sistem linijskega transporta.

It is used for shot blasting of casts different shapes and weights up to 100 kg and larger series, which are suitable for continuous flow through the shot blasting machine. Capacities depend on the selection and construction of shot blasting machine for the flow of working pieces in the range of 2000 to 12,000 kg / h.
Transport type: Shot blasting machine is designed for continuous movement of the working pieces on the oscillating drum through shot blasting machine, so it is usually built into a system of line transport.

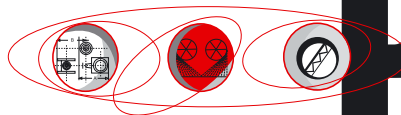
Применяется для дробеметной очистки больших партий лития и поковок до веса 100 кг, подходящих для непрерывного потока через барабанную дробеметную зону. Производительность зависит от требований заказчика и может колебаться от 2000 до 12000 кг/час.
Транспортная система: на входе установлен вибрационный конвейер, который подает детали на колеблющийся барабан, который в свою очередь пропускает детали через дробеметную зону и на выходе передает на второй вибрационный конвейер. Установка идеально подходит для устанавливания в общий технологический процесс цеха.



Tehnični podatki

Technical data

Технические данные



PNB

Max. teža obdelovanca (kg) Max. weight of workpiece (kg) Макс. вес изделия (кг)	120
Max. premer obdelovanca (mm) Max. diagonal of workpiece (mm) Макс. диаметр изделия (мм)	800
Kapaciteta stroja (kg/h) Machine capacity (kg/h) Производительность установки (кг/час)	5000
Hitrost pretoka (m/min) Flow speed (m/min) Скорость продвижения изделий (м/мин)	0,2-1
Kapaciteta turbin (kg/min) Capacity of throwing wheel (kg/min) Производительность турбин (кг/мин)	1150
Prvo polnjenje s peskalnim sredstvom (kg) First filling of the machine with shotblasting mean (kg) Объем первой загрузки дробью (кг)	6000
Število turbin Number of blast wheels Число турбин	3
Tip turbin Type of blast wheels Тип турбин	300-30 kW
Premer turbin (mm) Type of blast wheels (mm) Диаметр турбин (мм)	300
Vrsta separatorja Separator type Тип сепаратора дробы	magnetni separator magnetic separator Магнитный сепаратор
Instalirana moč stroja (brez filtra) Installed power of the machine (without filter) Установленная мощность (без фильтра)	~166 kW
Kapaciteta filtra (m³/h) Dust cartridge capacity (m³/h) Производительность фильтра (м³/час)	20000
Zahtevan podtlak (Pa) Required air underpressure (Pa) Требуемое отрицательное давление (Па)	2400
Poraba komprimiranega zraka (dm³/h) Consumption of compressed air (dm³/h) Расход сжатого воздуха (дм³/час)	40
Dovoljena temp. obdelovancev na vstopu (°C) Allowed temp. workpieces at entrance (°C) Допустимая темп. изделий на входе (°C)	100

Opis

Description

Описание работы

Obdelovance se z dvizžno napravo (dvigalo, viličar) ali preko transporterja naloži na vibracijski transporter na vnosu, ki transportira obdelovance v stroj, kjer padejo v nihajoči boben s premerom ~2000 mm. Nagib bobna se uravnava s hidravlično napravo za dviganje in spuščanje. Boben je na zgornjem delu odprte izvedbe, kar nam omogoča, da lahko iz turbin, ki so vgrajene na zgornjem delu ohišja stroja, usmerjamo curek jeklenega granulata na dele, ki jih peskamo in transportiramo skozi peskalni boben. Zaradi gugalja bobna se deli, ki jih peskamo, v času kontinuiranega transporta skozi stroj, medsebojno mešajo in obračajo, tako da je peskanje omogočeno po celotni površini peskancev. Na izhodu se preko vibracijskega transporterja transportirajo v za to primere zabojke ali pa na transporter, ki vodi do nadaljnjih operacij. Stroj je primeren za vključitev v linijo za antikorozijsko zaščito.

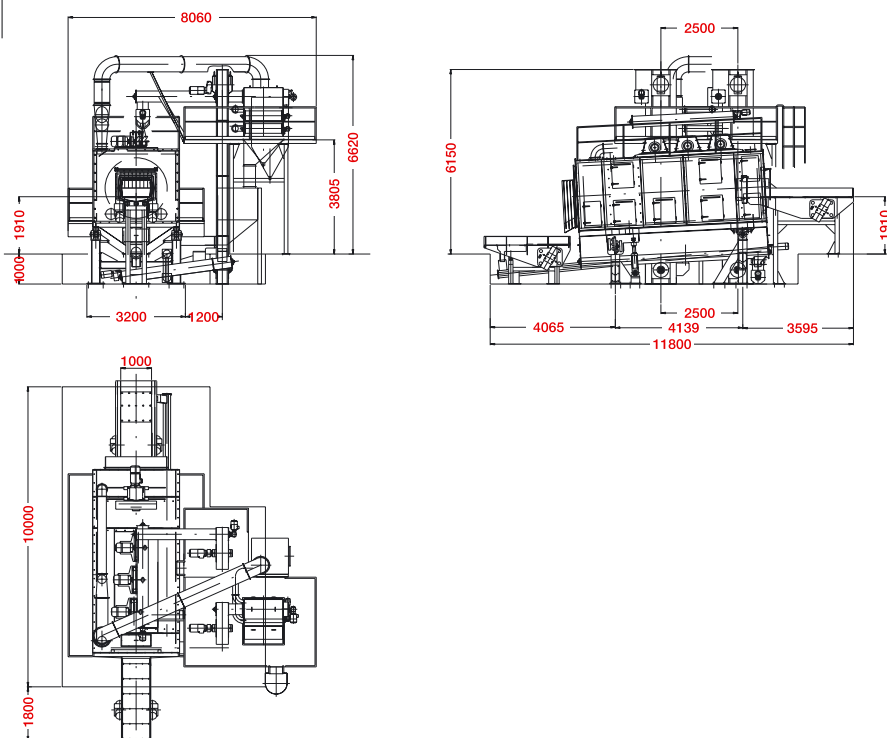
Working parts are loaded with lifting device (lift, fork lift) or through conveyor to vibrational conveyor located in the entrance of the machine. Working parts are then transported to the machine, where they fall in oscillating drum diameter ~2000 mm. Incline of the drum is regulated with hydraulic device for lifting and dropping. The drum is in upper part open construction, which allows us to direct the jet of steel abrasive, from turbines which are built in the upper part of machine housing, on parts which we blast and transport through the drum. Because of the swinging drum, in time of continued transport through the machine blasting parts are each other mixing and turning, which allows blasting on the whole surface of the blasting parts. In the outlet working parts are through vibrational conveyor transported to appropriate boxes or to conveyor which leads to further operations. The machine is appropriate for integration into anti-corrosion protection line.

С крапом или погрузчиком деталь загружается на вибрационный транспортер, который передвигает их и загружает в барабан диаметра 2000 мм. Наклон барабана настраивается при помощи гидравлического приспособления для подъема и спуска. Барабан сверху открыт и служить как дробеметная зона. Сверху установленные турбины, и струя дробы падает на детали, которые ради колебания барабана передвигаются и переворачиваются. Ради передвижения и поворачивания все поверхности детали попадают под струю дробы и очищаются. На выходе из барабана детали сваливаются на второй вибрационный транспортер, который передвигает их до места загрузки на транспортные поддоны. Установка пригодна для вмещения в линию антикоррозионной защиты.

Tehnična risba

Technical drawing

Чертеж установки



gostol^{tst}

GOSOL TST d.o.o.

Čiglinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu