

VITALIANO J. COSTA, LDA. equipamentos de pintura

Aceiro das Boças • Qta. da Torre
Cabanas • 2950-635 PALMELA
Tel. Geral : 212 888 050
Fax : 212 888 059
Tel. Encomendas : 212 888 051
e-mail: geral@vitalianocosta.pt
site : www.vitalianocosta.pt

Informação Comercial

Versão / Data: 04 / 0204

Título: Quadro de sinais electro-pneumático

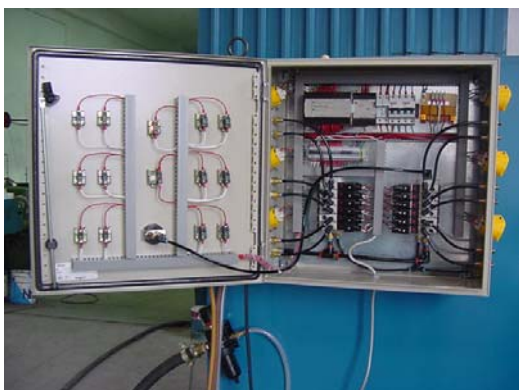


INTRODUÇÃO

- O quadro de controlo remoto electro-pneumático foi concebido para operar em condições de máxima segurança, permitindo um controlo absoluto e económico da decapagem.
- Este sistema pode ser preparado para operar com 2,4,6,8 ou 12 bicos.
- A tensão de serviço do sistema são 230 V, mono-fase, 50 Hz.
- A tensão de serviço no comando eléctrico homem-morto é de 24 V.
- Este sistema tem dupla função, decapagem seguida de sopragem com corte de abrasivo.

FUNCIONAMENTO

- O decapador deve segurar a corrente e a bola do comando eléctrico homem-morto no seu pulso.
- Inserir a bola no comando eléctrico homem-morto empurrando o interruptor para cima. Desta forma dá-se início à decapagem.
- Ao retirar a bola, o interruptor do comando eléctrico homem-morto volta à sua posição inicial cortando de imediato a alimentação de ar e abrasivo fazendo parar a decapagem.
- Para activar a função de sopragem deve-se empurrar o interruptor do comando eléctrico homem-morto para baixo. Esta operação permite fechar a válvula "Thompson" cortando o fornecimento de abrasivo e deixar aberto o fornecimento de ar, permitindo desta forma continuar a decapar até todo o abrasivo acumulado no interior da mangueira ser totalmente consumido.



BENEFÍCIOS

- Rápida activação, menor tempo de espera durante a pressurização da máquina de decapagem.
- Possibilita a total operacionalidade do decapador, podendo este pressurizar e despressurizar a máquina de decapagem através do comando eléctrico homem-morto.
- Permite controlar de forma fácil o fornecimento de ar e abrasivo separadamente com um simples movimento do interruptor do comando homem-morto para cima ou para baixo.
- A função de sopragem permite prosseguir com a decapagem até ao último grão de abrasivo existente na mangueira. Isto traduz-se em ganhos consideráveis em termos de consumo de abrasivo.
- Proporciona ao decapador um trabalho em segurança. Quando este por engano ou descuido deixa cair o conjunto de decapagem que transporta na mão, a bola separa-se do comando homem-morto parando de imediato todo o sistema de decapagem.
- Aumento da produtividade e redução dos custos de funcionamento.



ECONOMIA DE ABRASIVO

- Tendo por base uma mangueira de decapagem de 1¼" (32 mm) com um comprimento de 100 metros.
- Volume Mangueira. de decapagem = $0.785d^2 \times L = 0.785 \times 0.032m^2 \times 100m = \mathbf{80 \text{ litros.}}$
- Volume de abrasivo (não reutilizável) existente na mangueira por cada paragem = **50%.**
- Abrasivo desperdiçado em cada paragem = $80 \text{ litros} \times 2.5 \times 50\% = \mathbf{100kg}$
- N.º de paragens por cada 8 horas de trabalho = **Aprox. 16** (duas por hora)
- Quantidade de abrasivo desperdiçada durante as 16 paragens = $100kg \times 16 = \mathbf{1.6 \text{ ton}}$ / por cada bico.
- Dinheiro economizado por bico em cada dia = $1.6ton \times €25.00 \text{ (areia)} = \mathbf{€ 40.00}$