

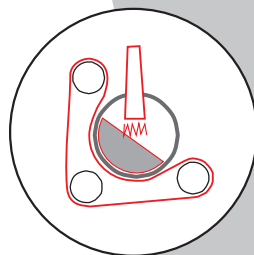
G

**bobnasti peskalniki
z gosenico**

**shot blasting machines
with conveyor**

**sandstrahlmaschinen mit
raupenfahrwerk**

gostol**tst** 



Bobnasti stroji z jeklenimi lamelami

Barrel shot blasting machines with steel slats conveyor

Trommelmaschinen mit Stahllamellen

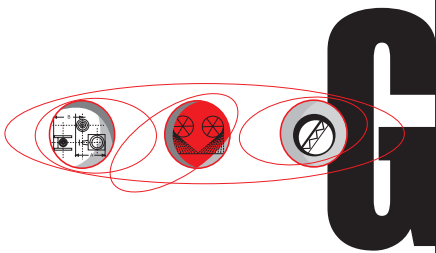
Peskanje odlitkov, kovanih in prešanih delov, hladno ali vroče preoblikovanih ter raznolikih in kompliciranih oblik, vzmeti, ipd. (težkih do 1000 kg ter izdelanih v manjših in velikih serijah, volumen posameznega polnjenja je lahko do 2000 l, masa do 5000 kg), čiščenje površin, odstranjevanje livarskega peska in škaje ter utrjevanje površin (mikrokovanje), hrapavljenje površin pred barvanjem itd.

Shot blasting of casts, forged and pressed, parts, remodelled cold or hot and of various and complicated forms, springs, etc. (weighing up to 1,000 kg and manufactured in smaller and large series, the volume of a particular filling may be up to 2,000 l, mass up to 5,000 kg). Cleaning surface, removing casting sand and filings and consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before the colouring, etc.

Strahlung von Gussstücken, Schmied- und Pressteilen, kalt oder heiß geformten, sowie von verschiedenen, komplizierten Formen, von Federn, usw., (bis zu 1000 kg schwer und in kleineren oder größeren Serien gefertigt, das Beladungsvolumen kann bis zu 2000 l betragen, die Masse bis zu 5000 kg), Reinigung von Oberflächen, Entfernung des Formsandes und des Zunders, Festigung von Oberflächen (Mikroschmieden), Aufrauen von Oberflächen vor der Färbung usw.



Tehnični podatki
Technical data
Technische Daten



TIP STROJA - MACHINE TYPE - MASCHINENTYP

G-150 G-250-1 G-450-1 G-750-2 G-1100-2 G-2000-2

Volumen polnjenja (l) Charging volume (l) Beschickungsvolumen (l)	150	250	450	750	1100	2000
Max. priporočljiva teža vložka (kg) Max. recommended charging weight (kg) Max. empfohlenes Aufladegewicht (kg)	300	500	1000	1500	2500	5000
Max. priporočljiva teža komada (kg) Max. recommended piece weight (kg) Max. empfohlenes Einzelstückgewicht (kg)	15	100	200	250	400	1000
Širina peskalnega prostora (mm) Width of shotblasting chamber (mm) Breite des Strahlraums (mm)	850	1100	1100	1600	1700	2400
Premier peskalnega prostora (mm) Diameter of shotblasting chamber (mm) Durchmesser des Strahlraums (mm)	750	900	1210	1210	1450	1650
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Installierte Gesamtleistung (kW)	18,3	22,5	24	38	55	120
Premier turbine (mm) Diameter of throwing wheel (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	380	380	380	380	380	506
Moč turbin (kW) Power of abrasive throwing wheels (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	15	15	18,5	2X18,5	2X22	2X45
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht des Maschine (kg)	3100	5500	9500	17000	22000	57000
Teža skipa (kg) Weight of the loader (kg) Gewicht des Beschickers (kg)	500	1200	2500	2900	4000	8900
Količina odsesanega zraka (m³/h) Air requirements (m³/h) Abgesaugte Luftmenge (m³/h)	2000	4500	5500	9600	12000	18000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschluß (inch)	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
A Višina max. (mm) Max. height (mm) Höhe max. (mm)	3900	4700	5110	6000	6500	8900
B Širina max. (mm) Max. width (mm) Breite max. (mm)	1750	2200	3020	4200	4570	6700
C Dolžina max. (mm) Max. length (mm) Länge max. (mm)	3300	4220	4370	5600	6525	11200
D Širina skipa (mm) Width of the loader (mm) Breite des Beschickers (mm)	1300	1400	1720	2300	2700	4400
E Dolžina stroja (mm) Machine length (mm) Länge der Maschine (mm)	1520	2230	2350	2650	3100	5200
F Oddaljenost skipa od stroja (mm) Distance between loader and machine (mm) Entfernung zwischen Beschicker und Maschine (mm)	1250	1450	1530	1600	1750	2000
Kapaciteta stroja (kg/h) * Capacity of the machine (kg/h) * Leistung der Maschine (kg/h) *	600	1000	2000	3000	4400	8000

* Kapaciteta pri štirih ciklih čiščenja na uro in nasipni teži materiala 1000 kg/m³
* Capacity of four blasting cycles per hour and product density for 1000 kg/m³ of material
* Leistung von vier Strahlzyklen pro Stunde bei einem Materialschüttgewicht von 1000 kg/m³

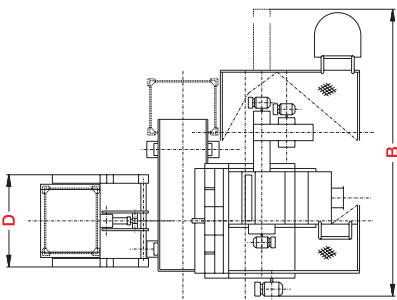
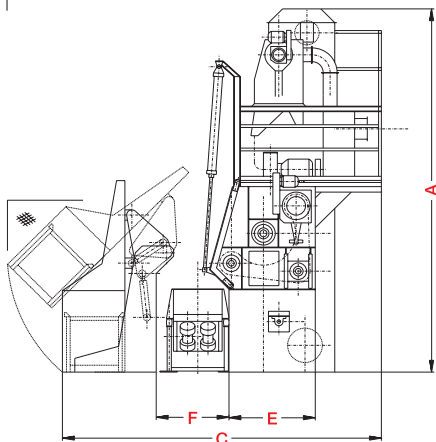
Opis
Description
Beschreibung

Stroji imajo brezkončno gosenco iz jeklenih lamel. Obdelovanci se s posebno polnilno napravo položijo na gosenco. Ob premikanju gosence se zaradi njene posebne oblike pričnejo obdelovanci prevračati in kotaliti, tako da je celotna površina obdelovanca kvalitetno opeskana v curku abraziva. Pri praznjenju vključimo nasprotno smer vrtenja gosence. Ohišje stroja je zaščiteno z obrabo-odpornim manganskim jeklom. Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva, skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov, omogočajo visok učinek stroja. Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd. Stroj je lahko opremljen z magnetnim separatorjem, vibracijskim transporterjem in frekvenčnim pretvornikom za turbine.

Machines have a perpetual caterpillar made from steel flaps. Treated objects are put by a special filling contraction to caterpillar. When caterpillar moves its special shape causes treated objects to turn and roll, which causes the whole surface of the treated objects to be quality blasted in a jet of abrasive. For emptying, caterpillar is started-up in the opposite direction turning mode. The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel. High efficiency of the machine is provided by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials. Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer, automatic or manual mode, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc. The machine may be equipped with magnetic separator, vibration conveyor and variable frequency drive for the turbines.

Die Maschinen haben ein Raupenfahrwerk aus Strahlamellen. Wegen seiner besonderen Form beginnen die Bearbeitungsstücke sich zu überschlagen und zu rollen, so dass die ganze Oberfläche des Werkstücks hochwertig im Strahl mit dem Scheuermaterial bestrahlt wird. Beim Leeren schaltet man die Gegenrichtung des Raupenfahrwerks ein. Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt. Das System für den kontinuierlichen Rückfluss und die Reinigung vom Scheuermaterial ermöglichen gemeinsam mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfesten Materialien eine Hochleistung der Maschine. Die Standardausstattung bei den größeren Maschinen umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, Display, Timer, automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, Arbeitsstundenzähler, usw. Die Maschine kann mit einem Magnetseparator, einem Vibrationstrichter und einem Turbinenumrichter ausgestattet werden.

Tehnična risba
Technical drawing
Technische Zeichnung



gostoltst 

GOSTOL TST d.o.o.

Čiglinj 63
5220 Tolmin
Slovenia

tel.: 00386 5 380 12 80
fax: 00386 5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.eu

www.gostol-tst.eu