

VITALIANO J. COSTA, LDA.
equipamentos de pintura

Aceiro das Boiças • Qta. da Torre
Cabanas • 2950-635 PALMELA
Tel. Geral : 212 888 050
Fax : 212 888 059
Tel. Encomendas : 212 888 051
e-mail: geral@vitalianocosta.pt
site : www.vitalianocosta.pt

Informação Comercial

Versão / Data: 12/2013

Título: Fio de Zinco ou liga Zinco/Alumínio



O processo de Metalização

O processo de metalização com fio de zinco ou liga de zinco-alumínio aplica-se respeitando as normas AFNOR A 91-201 – NBN 755 – ISSO 2063.

Para uma boa durabilidade, a metalização exige uma boa preparação do substrato da peça metálica, através de jacto abrasivo, por um lado para obter a limpeza do metal e, por outro, uma rugosidade suficiente para permitir a óptima aderência do revestimento de metalização.

Tipos de fios comercializados:

- **100** : fio de zinco puro utilizado principalmente para pistolas a gás
diâmetros: de 2,5 – 4,76 mm
embalagem: barricas metálicas ou de fibra sobre paletes.
- **102** : fio de zinco puro utilizado principalmente em pistolas eléctricas
diâmetros: de 1,5 – 2,5 mm
embalagem: barricas metálicas ou de fibra sobre paletes.
- **850** : fio da liga de Zn/Al: 85%Zn e 15%Al usado principalmente em pistolas a gás.
diâmetros: de 2,5 – 4,76 mm
embalagem: barricas metálicas ou de fibra sobre paletes.

Vantagens particulares da metalização:

- Protecção anticorrosiva de longa duração, a qual limita a frequência e o custo das manutenções das estruturas metálicas (adaptação da espessura do revestimento em função da agressividade do meio ambiente).
- O revestimento de metalização possui uma excelente resistência à abrasão e na causa aquecimento superficial.
- A metalização possui uma grande facilidade de aplicação (tanto se aplica em oficina como em estaleiro).
- É uma protecção instantânea (sem período de secagem nem período de arrefecimento)
- O revestimento de metalização constitui uma superfície ideal para aplicação posterior de eventuais pinturas.