

VITALIANO J. COSTA, LDA.
equipamentos de pintura

Aceiro das Boiças • Qta. da Torre
Cabanas • 2950-635 PALMELA
Tel. Geral : 212 888 050
Fax : 212 888 059
Tel. Encomendas : 212 888 051
e-mail: geral@vitalianocosta.pt
site : www.vitalianocosta.pt

Informação Comercial

Versão / Data: 07/2008

Título: Bicos de Duplo Venturi Carbureto Tungsténio



O bico de duplo venturi pode ser visto como dois bicos venturi em serie, com orifícios a meio que permitem a admissão de ar atmosférico a jusante do segmento do bico. A saída do abrasivo no duplo venturi é mais larga que nos bicos convencionais. Estas modificações permitem um aumento da área de projecção e minimização da perda de velocidade do abrasivo.

O carbureto de tungsténio é um material duro, pesado e resistente ao desgaste, daí possuir um revestimento exterior em alumínio. O carbureto de tungsténio é um material sinterizado, este processo utiliza pressão e temperatura extremas para produzir uma peça com a forma do molde. Ao sinterizar um bico, está-se a contribuir para a sua fragilidade.

Tempo de Vida útil dos bicos - horas

Material do Bico	Granalha de aço	areia	Oxido de alumínio
Carbureto Tungsténio	500 - 800	300 - 400	20 - 40

Bicos com rosca de passo largo = 50 mm, com cone de entrada de 1"

Bicos Venturi Carbureto Tungsténio (Revestimento Alumínio) – 1"

Refª	Modelo	Diâmetro	Comprimento
2450000	ADV - 4/50	6,5	159
2451000	ADV - 5/50	8	173
2452000	ADV - 6/50	9,5	189
2453000	ADV - 7/50	11	228
2454000	ADV - 8/50	13	247

Desgaste do bico:

Quando o desgaste no diâmetro do bico for superior a 1/16" (1.5mm), relativamente ao seu tamanho inicial, para além de perder o seu formato inicial, perde também muita da capacidade que possuía em acelerar partículas. Num bico em que o Venturi tem um desgaste exagerado, existe um enorme desperdício de ar, e uma diminuição da velocidade.

Um bico com um Venturi bem concebido e desenvolvido tem dimensões precisas na entrada, orifício e na saída de forma a acelerar o abrasivo e dispersa-lo uniformemente de acordo com as regras da decapagem – sem espalhar o abrasivo nem queimar o spot. Isto permite atingir resultados de limpeza consistentes ao longo da totalidade de uma superfície.

Consumo de ar:

Ø do Bico	Pressão no Bico [Bar]							Consumos
	3.5	4.2	4.9	5.6	6.3	7.0	8.6	
4.8 mm	0.73	0.84	0.92	1.06	1.15	1.26	1.54	Ar [m3/min]
	85	97	111	123	136	150	180	Abrasivo [kg/h]*
6.5 mm	4.5	5.3	5.6	6.4	7.1	7.5	9.0	Energia [KW]
	1.31	1.51	1.71	1.90	2.08	2.27	2.75	Ar [m3/min]
8.0 mm	152	178	200	231	254	280	336	Abrasivo [kg/h]*
	7.9	9.0	10.1	11.6	12.4	13.5	16.2	Energia [KW]
9.5 mm	2.16	2.50	2.83	3.16	3.53	3.84	4.71	Ar [m3/min]
	265	302	342	380	420	460	552	Abrasivo [kg/h]*
11.0 mm	13.1	15.0	19.1	20.2	21.0	22.9	27.5	Energia [KW]
	3.02	3.53	4.00	4.50	4.85	5.50	6.64	Ar [m3/min]
12.5 mm	378	433	490	544	596	653	784	Abrasivo [kg/h]*
	18.0	21.0	24.0	27.0	28.9	33.0	39.6	Energia [KW]
16.0 mm	4.12	4.76	5.44	6.09	6.73	7.11	8.80	Ar [m3/min]
	507	585	655	744	820	896	1075	Abrasivo [kg/h]*
19.0 mm	24.8	28.5	32.6	36.4	40.1	42.4	50.9	Energia [KW]
	5.46	6.28	7.06	7.85	8.65	9.46	11.46	Ar [m3/min]
19.0 mm	657	756	856	951	1050	1148	1378	Abrasivo [kg/h]*
	32.6	37.5	42.0	46.9	51.8	56.3	67.6	Energia [KW]
19.0 mm	8.50	9.91	11.33	12.74	14.16	15.58	19.82	Ar [m3/min]
	862	998	1089	1225	1361	1497	1814	Abrasivo [kg/h]*
19.0 mm	52.20	59.66	67.11	74.57	82.03	89.48	111.85	Energia [KW]
	12.18	14.16	16.28	18.41	19.82	22.66	31.15	Ar [m3/min]
	1225	1406	1588	1769	1950	2132	2586	Abrasivo [kg/h]*
	74.57	85.76	96.94	108.13	119.31	130.50	160.33	Energia [KW]

* Baseado num abrasivo com uma densidade de 1.5 kg/litro – areia.